

NSB Kühlmitteldüse mit rostfreiem, justierbarem Kugelgelenk.



bis
10 bar
(150 psi)

Einpressdüsen ermöglichen eine sichere sowie schnelle Montage auf kleinem Raum. Einpress-Spritzdüsen mit rostfreiem Kugelgelenk sind variabel einstellbar zur präzisen Kühlmittelzufuhr an die Werkzeugschneide. Einpressdüsen ermöglichen eine sichere sowie schnelle Montage mittels einpressen in den Werkzeughalter. Das rostfreie Spritzdüsen-Kugelgelenk ist von einem öl- und säurefesten Kunststoff ummantelt. Einfachste Herstellung der Aufnahmebohrung Qualität H7 im Werkzeug-Träger.

- Kühldüsen für glatte Bohrungen, ohne Befestigung, bis 10Bar.
- Düsen-Körper aus Polyvinylacetat.
- Einfache Montage der Düsen mittels einpressen.
- Schwergängige Gelenkkugel ist in vielen Position zu fixieren.
- Kühlmitteldüse mit Gewinde für Verlängerungsrohren.
- Ideal für Werkzeugaufnahmen, VDI-Halter, Werkzeugmaschinen.
- Das rostfreie Kugelgelenk ist einfach einzustellen, $70^\circ \pm 35^\circ$.
- Das schwergängige Kugelgelenk verhindert selbstständiges Drehen.
- Die Montagebohrung vorbohren, reiben H7, einpressen, fertig

Vorbereitende Schritte zur Montage der Einpress-Kühlmitteldüsen.

Vorbohren



Vorbohren zum Reiben.

Reiben



Vorbereitete Bohrung reiben, $\varnothing -0$ bis $-0,05$

Einpressen



Eindrücken der Düse mittels Spezialwerkzeug.

Fertig



Schnittansicht der Kühlmitteldüse montiert.

Tipps und Eigenschaften:

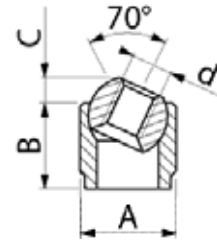
- Hilfe zum Einstellen des Kühlmittel Strahl ist oft ein Rundstab der in die Düsenöffnung gesteckt wird um den Verlauf des Kühlmittelstrahl zu simulieren.



Schnell und platzsparend auf engsten Raum.

NSB Ømm, Einpress-Düsen zum einstellen, VA Kugelgelenk mit Gewinde.

Code	Typ	A Ø [mm]	d Ø [mm]	B [mm]	C [mm]
NSB950000	NSB	6	2,5	5	1,2
NSB950300	NSB	6	M2,5x0,45	5	1,2
NSB950500	NSB	8	M3,5x0,60	6	1,5
NSB951000	NSB	10	M4x0,70	7	2
NSB952000	NSB	12	M5x0,80	8	2,5
NSB953000	NSB	14	M6x1,00	10	3
NSB954000	NSB	15	M6x1,00	[6]	3
NSB956000	NSB	16	M8x1,25	11	3



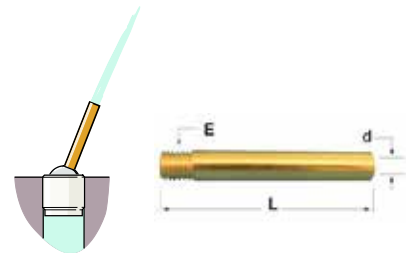
* Körper in Polyvinylacetat, Düsenkugelgelenk aus rostfreien Stahl.

* Einpress-Kühlmitteldüsen bis 10Bar.

* 3D Daten der Kühlmitteldüsen auf Anfrage.

NSB Düsenverlängerungen (Messing), optimal zum positionieren des Kühlstrahls.

Code	Typ	L [mm]	E Gewinde	d Ø [mm]
NSB970300	NSB	25	M3,5 x 0,6	2
NSB970500	NSB	30	M3,5 x 0,6	2
NSB970800	NSB	30	M4 x 0,7	2
NSB972000	NSB	40	M5 x 0,8	3
NSB973000	NSB	50	M6 x 1,0	4
NSB974000	NSB	55	M8 x 1,25	5,5

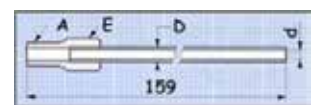


* Kühlmittelrohr aus Messing zum exakten positionieren des Kühlmittelstrahls.

* Kühlmittelrohr mit metrischen Anschlussgewinde.

NET Verlängerungen aus Kupfer weichgeglüht (L=159mm)

Code	Typ	A Gewinde	d Ø [mm]	D [mm]	E [mm]
NET980500	NET	M3,5 x 0,6	1,8	3,2	3/16"
NET981000	NET	M4 x 0,7	1,8	3,2	1/4"
NET982000	NET	M5 x 0,8	3,0	4,8	1/4"
NET983000	NET	M6 x 1,0	3,0	4,8	1/4"
NET983500	NET	M7 x 1,0	4,6	6,35	5/16"
NET984000	NET	M8 x 1,25	4,6	6,35	5/16"
Ideal zu Coromant Capto					
NET986000	NET	M10 x 0,50	4,6	6,35	8mm



* Kühlmittelrohr aus weichgeglühtem Kupfer zum formen u. positionieren.

* Kühlmittelrohr mit metrischen Anschlussgewinde.

NSB Kühlmitteldüse mit rostfreiem, justierbarem Kugelgelenk.

Einpressdüsen ermöglichen eine sichere sowie schnelle Montage auf kleinem Raum. Einpress-Spritzdüsen mit rostfreiem Kugelgelenk sind variabel einstellbar zur präzisen Kühlmittelzufuhr an die Werkzeugschneide. Einpressdüsen ermöglichen eine sichere sowie schnelle Montage mittels einpressen in den Werkzeughalter. Das rostfreie Spritzdüsen-Kugelgelenk ist von einem öl- und säurefesten Kunststoff ummantelt. Einfache Herstellung der Aufnahmebohrung Qualität H7 im Werkzeug-Träger.

bis
10 bar
(150 psi)

- Kühldüsen für glatte Bohrungen, ohne Befestigung, bis 10Bar.
- Düsen-Körper aus Polyvinylacetat.
- Einfache Montage der Düsen mittels einpressen.
- Schwerhängige Gelenkkugel ist in vielen Position zu fixieren.
- Kühlmitteldüse mit Gewinde für Verlängerungsrohren.
- Ideal für Werkzeugaufnahmen, VDI-Halter, Werkzeugmaschinen.
- Das rostfreie Kugelgelenk ist einfach einzustellen, $70^\circ \pm 35^\circ$.
- Das schwergängige Kugelgelenke verhindern selbstständiges drehen.
- Die Montagebohrung vorbohren, reiben H7, einpressen, fertig



Vorbereitende Schritte zur Montage der Einpress-Kühlmitteldüsen.

vorbohren

reiben

einpressen

fertig



Vorbohren zum reiben.

Vorbereitete Bohrung reiben, $\varnothing -0$ bis $-0,05$

Eindrücken der Düse mittels Spezialwerkzeug.

Schnittansicht der Kühlmitteldüse montiert.

Tips und Eigenschaften:

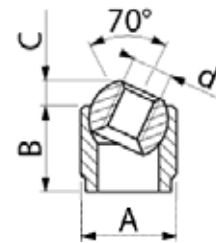
- Hilfe zum einstellen des Kühlmittelstrahl ist oft ein Rundstab der in die Düsenöffnung gesteckt wird um den Verlauf des Kühlmittelstrahl zu simulieren.



Schnell und platzsparend auf engsten Raum.

NSB Ømm, Einpress-Düsen zum einstellen, VA Kugelgelenk mit Gewinde.

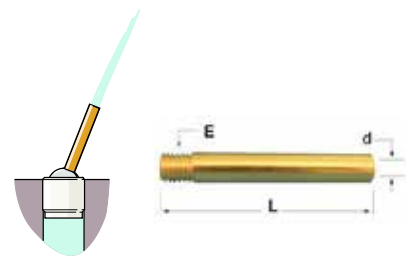
Code	Typ	A Ø [mm]	d Ø [mm]	B [mm]	C [mm]
NSB950000	NSB	6	2,5	5	1,2
NSB950300	NSB	6	M2,5x0,45	5	1,2
NSB950500	NSB	8	M3,5x0,60	6	1,5
NSB951000	NSB	10	M4x0,70	7	2
NSB952000	NSB	12	M5x0,80	8	2,5
NSB953000	NSB	14	M5x1,00	10	3
NSB954000	NSB	15	M6x1,00 [6]		3
NSB956000	NSB	16	M8x1,25	11	3



- * Körper in Polyvinylacetat, Düsen-Kugelgelenk aus rostfreien Stahl.
- * Einpress-Kühlmitteldüsen bis 10Bar.
- * 3D Daten der Kühlmitteldüsen auf Anfrage.

NSB Düsenverlängerungen (Messing), optimal zum positionieren des Kühlstrahls.

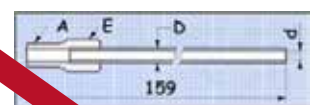
Code	Typ	L [mm]	E Gewinde	d Ø [mm]
NSB970300	NSB	25	M3,5 x 0,6	2
NSB970500	NSB	30	M3,5 x 0,6	2
NSB970800	NSB	30	M4 x 0,7	2
NSB971000	NSB	35	M4 x 0,7	2
NSB972000	NSB	40	M5 x 0,8	3
NSB973000	NSB	50	M6 x 1,0	4
NSB974000	NSB	55	M8 x 1,25	5,5



- * Kühlmittelrohr aus Messing zum exakten positionieren des Kühlmittelstrahls.
- * Kühlmittelrohr mit metrischen Anschlussgewinde.

NET Verlängerungen aus Kupfer weichgeglüht (L=159mm)

Code	Typ	A Gewinde	d Ø [mm]	D [mm]	E [mm]
NET980500	NET	M3,5 x 0,6	1,7	3,2	3/16"
NET981000	NET	M4 x 0,7	1,8	3,2	1/4"
NET982000	NET	M5 x 0,8	3,0	4,7	1/4"
NET983000	NET	M6 x 1,0	3,0	4,8	1/4"
NET983500	NET	M7 x 1,0	4,6	6,35	5/16"
NET984000	NET	M8 x 1,25	4,6	6,35	5/16"
Ideal zu Coromant Capto					
NET986000	NET	M10 x 0,50	4,6	6,35	8mm



- * Kühlmittelrohr aus weichgeglühtem Kupfer zum formen u. positionieren.
- * Kühlmittelrohr mit metrischen Anschlussgewinde.